

FICHA TECNICA ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE 50 %
DESCRIPCIÓN:

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc..., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

CARACTERÍSTICAS FISICO-QUIMICAS:

CARACTERISTICAS	NORMA ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Rosa y otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,060 – 1,070
Punto de Ebullición	D-1120	137° C
Punto de Congelación	D-1177	-35° C
pH	D-1287	7- 8,5
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido de glicoles	UNE-26-361/2	50 %
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene
Nivel de calidad	UNE-26-361/2	Cumple
"	ASMT D 3306	Cumple
"	AF NOR NF R 15	Cumple
"	SAE J1034	Cumple

PRESTACIONES:

- Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna
- Utilizar directamente sin diluir
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo
- Excelente protección anticorrosivo para todos los metales y aleaciones
- Características antiespumantes
- Punto de ebullición alto
- Excelente poder refrigerante
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto
- Protección efectiva anticongelante hasta -38° C

ESPECIFICACIONES: UNE 26-361-88 – Rosa VW TL 774D (g12) – Amarillo y azul VW TL 774F (G12 plus) – Morado ASTM D 3306-00, ASTM D 4985-94, FORD WSS-M97B44D, MB 325.0, FIAT 9.55523, SAE J 1034/91, GENERAL MOTORS 6277M, PSA PEUGEOT-CITRÖEN B71-5110, BMW, etc...